

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ  
INSPECTION CERTIFICATE**

**ЗАКАЗЧИК LLC NGS GROUP  
PURCHASER PO NO:WB151304**

**ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД  
COVERED ELECTRODE**

**СВИДЕТЕЛЬСТВО No.  
CERTIFICATE No. 420220583  
ДАТА ВЫДАЧИ 25.04.2022  
DATE OF ISSUE Apr. 25, 2022**

<b>ТОРГОВАЯ МАРКА TRADE DESIGNATION</b>	<b>ИЗМЕРЕНИЯ (мм) DIMENSION (mm)</b>	<b>ЗАВОДСКОЙ НОМЕР MFG. No.</b>	<b>ПРИМЕНИМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION</b>
<b>LB-52U</b>	<b>2.6</b>	<b>D12663022</b>	<b>AWS A5.1 E7016</b>

<b>ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 ХЕМИКАЛ СОМПОЗИТИОН (%) АССОРДИНГ ТО EN10204 ТУРЕ 3.1</b>											
<b>ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cu</b>	<b>Ni</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>V</b>	<b>Nb</b>
<b>НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL</b>	0.05	0.53	0.86	0.009	0.004	0.01	0.01	0.02	<0.01	0.01	<0.01
<b>ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS</b>	<b>1B=Mn+Ni+Cr+Mo+V</b>										

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 МЕХАНИКАЛ ПРОПЕРТИ АССОРДИНГ ТО EN10204 ТУРЕ 3.1**

<b>ИСПЫТАНИЕ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА НА РАЗРЫВ TENSILE TEST OF DEPOSITED METAL</b>		<b>ОПРЕДЕЛЕНИЕ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА IMPACT TEST OF DEPOSITED METAL</b>	
<b>ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT</b>	<b>НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В 0.2% YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET</b>	<b>РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH</b>	<b>ВЫТЯГИВАНИЕ ELONGATION</b>
- MPa	458 MPa	561 MPa	32 %
			<b>ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.</b>
			<b>ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ IMPACT VALUE</b>
			<b>СРЕДНЕЕ AVG.</b>
			<b>ОТДЕЛЬНЫЕ КАЖДАЯ INDIVIDUAL</b>
			124 J/cm <sup>2</sup>
			125 124 123 J/cm <sup>2</sup>

<b>УСЛОВИЯ СВАРКИ WELDING CONDITIONS</b>		<b>ТЕРМООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT</b>	
<b>ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT</b>	<b>ДЦЕР</b>	<b>ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS</b>	
<b>СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE</b>	90 A		
<b>НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE</b>	23 V		

**НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ  
ПРИВЕДЕНЫ ПРАВИЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ  
ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНИМЫХ СТАНДАРТОВ.  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND  
ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS  
ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.**

**ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
KOBELCO STEEL, LTD. WELDING BUSINESS**

**ЗАВОД САЙДЗЭ  
SAIJO PLANT**

**ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR**

